

Конкурсное задание Компетенция «Плотницкое дело» 10+,14+

Конкурсное задание разработано с учетом правил и необходимых требований владения профессиональными навыками для участия в соревнованиях по профессиональному мастерству.

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ТРЕБОВАНИЯХ КОМПЕТЕНЦИИ

Требования компетенции «Плотницкое дело» определяют знания, умения, навыки и трудовые функции, которые лежат в основе наиболее актуальных требований работодателей отрасли.

Целью соревнований по компетенции является демонстрация лучших практик и высокого уровня выполнения работы по соответствующей рабочей специальности или профессии.

Требования компетенции являются руководством для подготовки конкурентоспособных, высококвалифицированных специалистов / рабочих и участия их в конкурсах профессионального мастерства.

В соревнованиях по компетенции проверка знаний, умений, навыков и трудовых функций осуществляется посредством оценки выполнения практической работы.

Требования компетенции разделены на четкие разделы с номерами и заголовками, каждому разделу назначен процент относительной важности, сумма которых составляет 80.

Оценка конкурсного задания

Критерий		Методика проверки навыков в критерии
А	Внутренние соединения	<ul style="list-style-type: none">• Чистота поверхности. Плоские поверхности с минимальными следами, оставленными режущим инструментом• Отсутствуют зарубки, запилы, заходящие за разметочную линию
Б	Габаритные размеры	<ul style="list-style-type: none">• Высокая точность соответствия номинальным размерам
В	Внешние соединения	<ul style="list-style-type: none">• Соединения без зазоров и перепадов по плоскости в сопрягаемых деталях
Г	Отклонение от чертежа	<ul style="list-style-type: none">• Все элементы выполнены по чертежу и находятся на своих местах
Д	Аккуратность отделки, чистота	<ul style="list-style-type: none">• Отсутствуют неаккуратные на вид соединения• Поверхности, находящиеся в одной плоскости, плоские и ровные• Продольные скосы плоские и точные• Поверхности чистые, с минимальным количеством пятен и отметок от карандаша

Е	Вычеты	<ul style="list-style-type: none"> • Аккуратно выполненные винтовые крепления • Нет замены заготовок. Задание выполнено с использованием только предоставленного материала • Отсутствуют дополнительныерезы при формировании внутренних соединений • Шлифование или выравнивание соединений после сборки не выполнялось
----------	---------------	---

1. Критерии оценки

Таблица 2.

Критерий		Баллы		
		Судейская оценка	Объективная оценка	Общая оценка
А	Внутренние соединения	9		9
В	Габаритные размеры		40	40
С	Внешние соединения		20	20
Д	Аккуратность отделки, чистота	9		9
Е	Вычеты		2	2
Итого		18	62	80

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОЦЕНКИ КОМПЕТЕНЦИИ

А – Внутренние соединения

Эксперты оценивают пропилы по линиям разметки, ровность внутренних поверхностей, наличие на них запилы и следов работы режущего инструмента, а также пропилы на внутренней части соединений.

Таблица для начисления баллов судейской оценки критерия «Внутренние соединения».

		0	1	2	3
Ра зде л	Критерий	не соответствует отраслевому стандарту	соответствует отраслевому стандарту	соответствует отраслевому стандарту и превосходит его в некоторых отношениях	отлично по сравнению с отраслевым стандартом
А 1	А1 Точность пропила по линии разметки	Большинство линий пропилов не совпадают с линиями разметки. Пропилы выполнены не по разметке, далеко от разметочных линий – на расстоянии более 2 мм.	Некоторые линии пропилов не совпадают с линиями разметки. Пропилы выполнены близко к линиям разметки – на расстоянии от 1 до 2 мм.	Большинство линий пропилов совпадают с линиями разметки. Практически все пропилены близки к разметочным линиям – на расстоянии менее 1 мм.	Все пропилены сделаны аккуратно и строго по линиям разметки
А 2	Качество плоских поверхностей	Поверхности сделаны грубо, плохая отделка Запилы от пилы/следы от фрезерования/ следы от стамески, глубиной более 1 мм	Некоторые плоскости грубые, грубая отделка, нет плоскости. Небольшие запилы от пилы/следы от фрезерования/сл еды от стамески, глубиной от 0,5 до 1мм.	Большая часть поверхностей ровные и плоские Маленькие запилы от пилы/следы от фрезерования/с леды от стамески, глубиной менее 0,5мм.	Все стороны гладкие, плоскости ровные, минимальны е запилы/след ы от фрезеровани я/ следы от стамески
А 3	Заход за разметочную линию	Заход за линию разметки больше чем 3мм или совсем перепиленные соединения	Заход за линию менее чем 3мм	Незначительны й или заход менее 1мм	Нет заходов за линию

В – Размеры

Эксперты определяют, какие параметры будут измерены.

Параметры измеряются двумя группами, каждая из которых состоит из трех экспертов, результаты сравниваются и перепроверяются, если это необходимо.

Таблица для начисления баллов за размеры.

Допустимые отклонения	Баллы
+/- 1 мм	5 баллов
+/- 2 мм	4 балла
+/- 4 мм	3 балла
+/- 6 мм	2 балла
+/- 8 мм	1 балл
+/- 10 мм и более	0 баллов

С – Внешние соединения

Эксперты определяют, какие типы соединений будут оцениваться.

Измеряется самый большой зазор в соединении.

CIS оценивает каждое выполненное соединение.

Таблица для начисления баллов за внешние соединения.

Допустимые отклонения	Баллы
до 1 мм	5 баллов
От 1,1 до 1,5 мм	4 балла
От 1,5 до 2 мм	3 балла
От 2,1 до 3 мм	2 балла
От 3,1 до 5 мм	1 балл
Свыше 5 мм	0 баллов

D - Аккуратность финишной отделки, чистота и общее впечатление

Таблица для начисления баллов судейской оценки критерия «Финишная отделка».

		0	1	2	3
Раздел	Критерии	не соответствует отраслевому стандарту	соответствует отраслевому стандарту	соответствует отраслевому стандарту и превосходит его в некоторых отношениях	отлично по сравнению с отраслевым стандартом
1	Внешний вид соединений.	В оцениваемой конструкции 5 или больше неэстетичных соединений	В оцениваемой конструкции 3-4 неэстетичных соединений	В оцениваемой конструкции 1-2 неэстетичных соединений	Все соединения великолепно сделаны
2	Чистота поверхности.	Неприглядный вид изделия: Вмятины, сколы, трещины, следы неаккуратной разметки, дефекты древесины на лицевой стороне деталей. Много отпечатков пальцев, вмятины от киянки, много видимой карандашной разметки	Неаккуратный вид изделия: следы разметки, вмятины. Лицевые стороны деталей подобраны правильно.	Незначительные дефекты финишной обработки изделия, не портящие его внешний вид.	Финишная обработка изделия выполнена с высоким качеством.
3	Установка крепежа. Аккуратные и симметричные отверстия для винтов и соединений.	Саморез выше плоскости или саморез закручен глубже 5 мм. Много (больше 3-х) неприглядных соединений саморезами: необоснованное расположение отверстий, нарушение симметрии, отсутствие аккуратной зенковки, смятие древесины, раскалывание древесины.	Саморезы закручены не глубже 5 мм. 2-3 неприглядных соединения: неаккуратная зенковка, смятие древесины. Некоторые саморезы располагаются несимметрично	Саморезы закручены не глубже 2 мм. Незначительные дефекты установки крепежа. Правильное и симметричное размещение саморезов.	Все саморезы идеально закручены по плоскости

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

Возрастной ценз: 10+;14+ лет и более

Общая продолжительность Конкурсного задания: 2 часа

Вне зависимости от количества модулей, КЗ должно включать оценку по каждому из разделов требований компетенции.

Оценка знаний участника должна проводиться через практическое выполнение Конкурсного задания. В дополнение могут учитываться требования работодателей для проверки теоретических знаний / оценки квалификации.

Конкурсное задание состоит из модулей

Общее количество баллов конкурсного задания составляет 80.

1.5.2. Структура конкурсного задания 10+

Модуль А. (Изготовление каркасной плотницкой конструкции –скамейки)

Время на выполнение модуля 2 часа

Задание: Конкурсанту предоставляется чертёж, рабочее место. Заготовки деталей с припуском на обработку по длине, инструменты и расходные материалы конкурсант приносит с собой.

- Описание задания: Изготовление скамьи с использованием пересечений и типовых плотницких соединений, таких как: соединения под различными углами, соединение шип-паз, соединение внакладку, соединение в виде ласточкиного хвоста, соединение примыканием и т.д.
- Особенности выполнения задания: Конкурсанту выдается чертеж с основными габаритными размерами скамьи, который при необходимости можно нанести на чертежную доску в масштабе 1:1. Затем производится разметка деталей и формирование соединений, после этого следует сборка.

Выполнение модуля:

1. Изучение чертежа;
2. Выполнение полномасштабного чертежа (при необходимости);
3. Изготовление деталей;
4. Сборка конструкции каркаса.

Структура конкурсного задания 14+

Модуль Д. (Выполнение столярно-плотницкого соединения)

Время на выполнение модуля 2 часа

Задание: Конкурсанту предоставляется чертёж соединения, рабочее место. Заготовки деталей с припуском на обработку по длине, инструменты конкурсант приносит с собой.

- Описание задания: Изготовление столярно-плотницкого соединения, таких как: соединения под различными углами, соединение шип-паз, соединение внакладку, соединение в виде ласточкиного хвоста, соединение примыканием и т.д.

- Особенности выполнения задания: Конкурсанту выдается чертеж с соединения. Изготовление элементов соединения выполняется только ручным столярно-плотницким инструментом,

Выполнение модуля:

1. Изучение чертежа;
2. Изготовление деталей;
3. Сборка соединения насухо.

За нарушение Правил и норм охраны труда и техники безопасности предусмотрены следующие наказания:

- Предупреждение участнику, означающее, что при дальнейших нарушениях Правил конкурсант может быть отстранен от участия в Чемпионате;

- Дополнительный инструктаж по опасной ситуации без компенсации затраченного на инструктаж времени конкурсанту, создавшему опасную ситуацию;

- Отстранение конкурсанта от участия в Чемпионате – дисквалификация.

В дополнение к правилам по технике безопасности и охране труда, предоставленным оргкомитетом чемпионата требуется следующее:

- Эксперты должны использовать подходящие индивидуальные средства защиты при осмотре, проверке и работе с заданием Конкурсанта;

- Во время проведения Чемпионата запрещается носить свободную одежду и ювелирные украшения; длинные волосы должны быть убраны.

- Конкурсанты должны соответствовать возрастным ограничениям в отношении работы на деревообрабатывающем оборудовании;

Личный инструмент конкурсанта

Конкурсанты привозят свои ящики для инструментов с обычным ручным инвентарем столяра-плотника, позволяющим выполнить конкурсное задание в полном объеме.

Рекомендуется иметь следующий ручной инструмент: пилы для продольного и поперечного пиления, набор стамесок, киянка, рубанок, столярный угольник, струбцины, шуруповерт (для 10+), линейки, карандаши, ластик.

Конкурсант привозит с собой комплект инструмента: измерительного и ручного, необходимого для выполнения конкурсного задания. Разрешается

привозить с собой различного рода стусла, зажимы, тиски, приспособления универсального предназначения, отвечающие требованиям безопасности.

2.2. Материалы, оборудование и инструменты, запрещенные на площадке

- Оборудование или инструменты, которые не являются безопасными или не удовлетворяют политике по охране труда, технике безопасности, защите окружающей среды и нормативным положениям.

- **Запрещены к использованию любые напильники, шлифовальная бумага.**

- **Предварительно приготовленные шаблоны или предварительно установленные скосы.**

Материалы для категории 10+

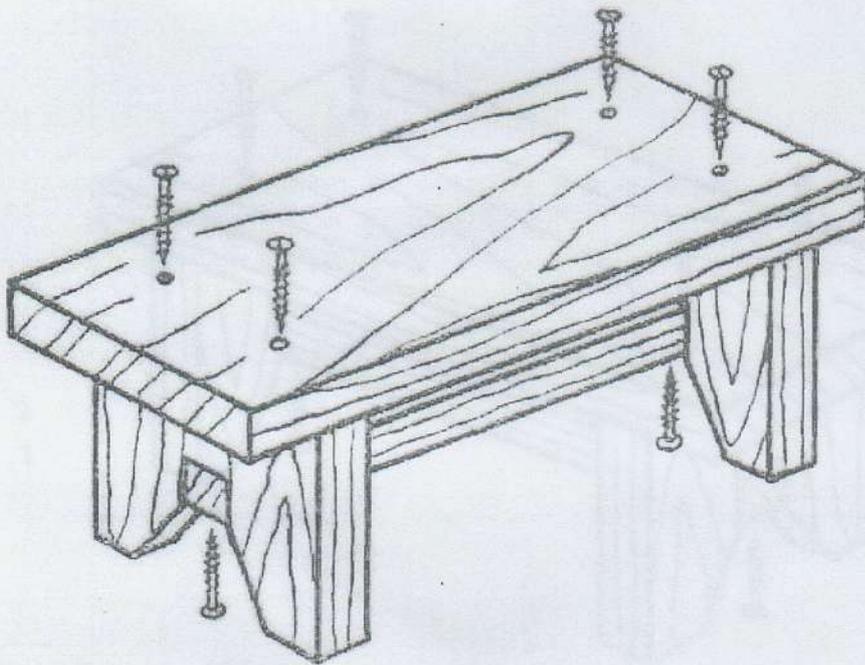
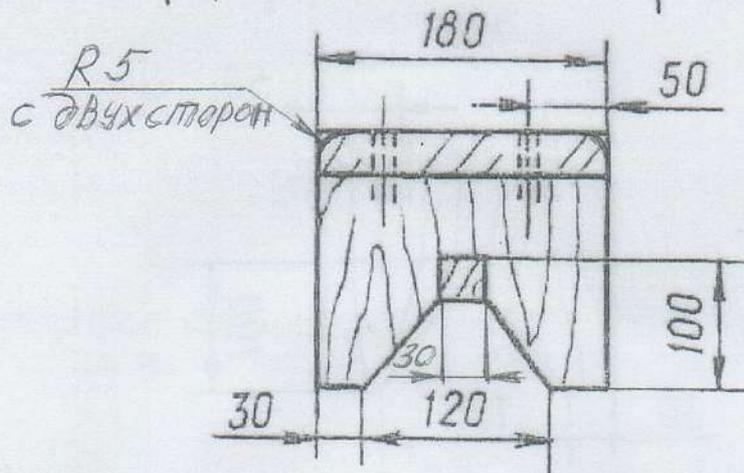
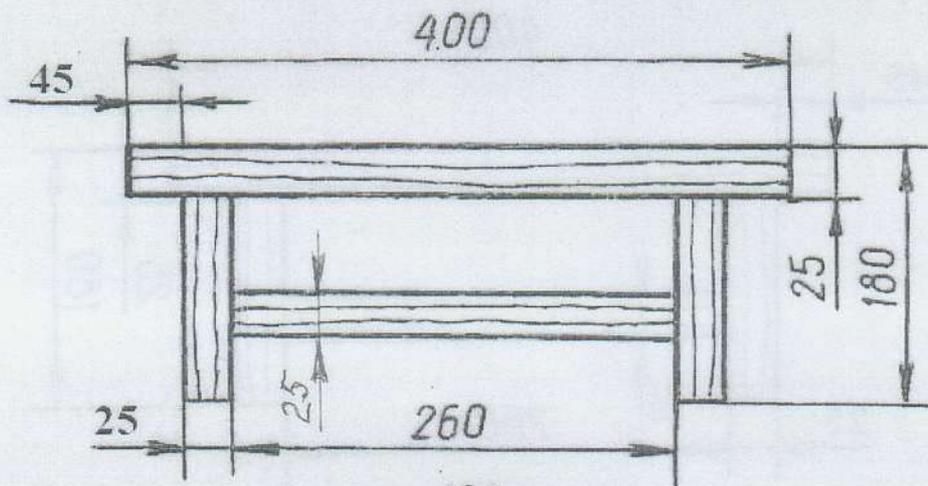
(Конкурсант приносить с собой)

1. Доска строганая 25x180x850
2. Брусok строганый 25x30x350
3. Саморезы L-50 8шт.

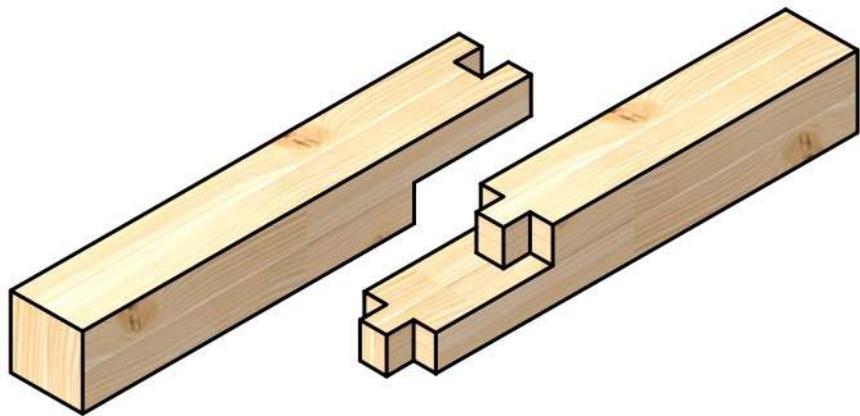
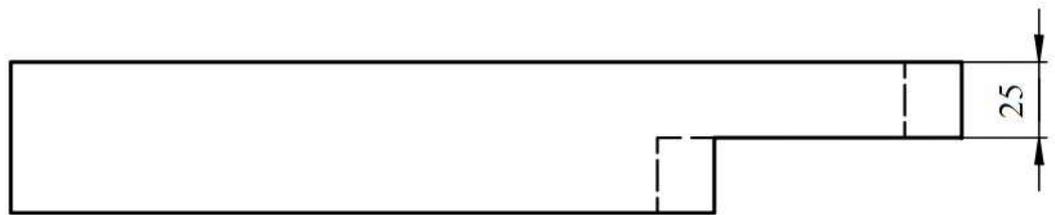
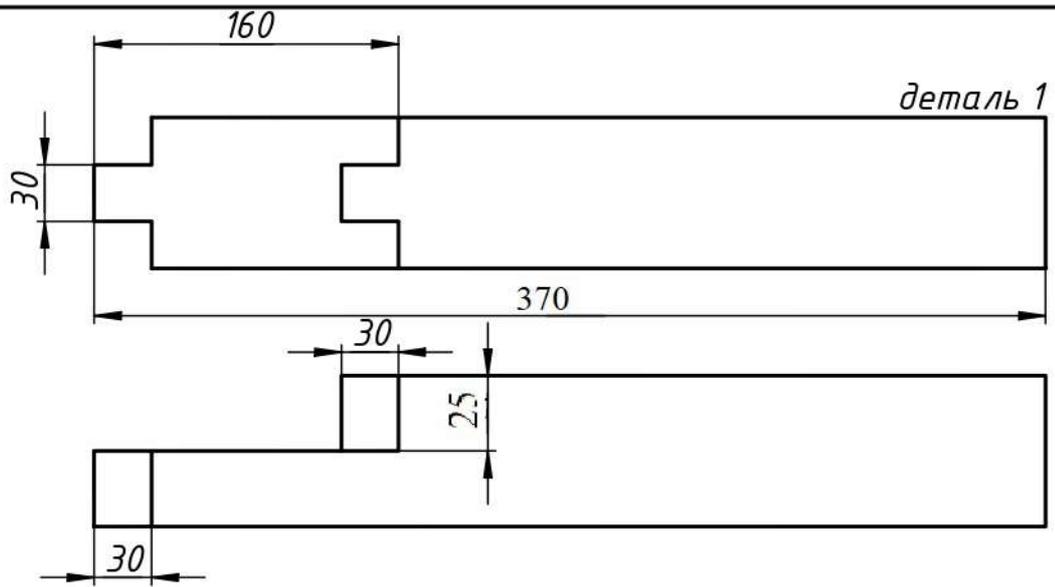
Материалы для категории 14+

(Конкурсант приносить с собой)

1. Брусok строганый 50x70x400 – 2шт.



с
г.



Материалы				
№ п/п	Ширина	Толщина	Длина	Кол-во
1	70	50	400	2

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата		
Подп. и дата	Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подп. и дата		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>плотники 14+ Вариант 2</p> <p>Сращивание</p>
Разраб.				14.06.2023	
Пров.					
Т. контр.					
Нач. отд.					
Н. контр.					Лист
Утв.					Листов
					1